


- UWAGI:**
- Spoiny pachwinowe nie oznaczone o grubości $a = 0,7g$, gdzie "g" grubości cieńszego z łączonych elementów nie mniej jednak jak $a = 3 \text{ mm}$ i $L_{min} = 40 \text{ mm}$
 - Spoiny czołowe nie oznaczone wykonane na pełnej grubości łączonych elementów
 - Poziom jakości złączy spawanych (PJA) wg EN2581 C,D
- Wymagania: przeprowadzić 100% badań wizualnych połączeń spawanych (VT) z potwierdzeniem protokółami

S = 239,0 kg						
9	Blacha 10 x 80 x 220	2		St3S	3,0	
8	Blacha 10 x 150 x 385	2		St3S	9,0	
7	Blacha 10 x 150 x 400	2		St3S	8,0	
6	Blacha 10 x 180 x 250	2		St3S	7,0	
5	Blacha 10 x 205 x 275	2		St3S	9,0	
4	Blacha 10 x 150 x 310	2		St3S	9,0	
3	L 80 x 80 x 10 x 2000	2		St3S	48,0	
2	C 120 x 2240	1		St3S	27,0	
1	C 120 x 2240	4		St3S	120,0	
Poz	Nazwa części	Ilość	Nr normy / rys	Mat.	Ciężar	
Zamawiający/ Inwestor						
Kompania Węglowa Spółka Akcyjna Oddział KWK "Bobrek-Centrum" w Bytomiu ul. Konstytucji 76		 Przedsiębiorstwo Projektowe Budownictwa Przemysłowego i Ogólnego 40-632 Katowice ul. Rumiankowa 11				
Tytuł projektu		Stadium PB-W	Imię i nazwisko	Nr uprawn.	Data	Podpis
Budowa zbiornika węgla surowego i zabudowy urządzeń nadawczych i odbiorczych w KWK „Bobrek – Centrum Ruch Bobrek w Bytomiu		Projektował	mgr inż. J. Piesza		07/09	
Tytuł – rysunki		Konstruował	R. Wróbel		07/09	
Przenośnik taśmowy jezdny - rewersyjny nr urz. 5		Sprawdził	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
PODBUDOWA STACJI ZWROTNEJ		Kier. Zespołu	inż. W. Cyba	332/76/Kt	07/09	
Podziałka 1 : 10		Nr projektu		02/09	Nr rys. M – 05/5	
Zastrzega się wszelkie prawa, wynikające z Ustawy o prawie autorskim						